



20900 MONZA - Via Quintino Sella, 5

Tel/Fax - 039329451

Laboratorio preparati chimici per industria

PARTITA IVA 02912420961

SCHEMA TECNICA

SALDOR S. 53

Disossidante per saldatura a stagno per uso industriale

Emissione 20 aprile 2019

Descrizione

Contiene: Sali inorganici di zinco, ammonio; alcoli non infiammabili; cloruri acidi; in percentuali inferiori al 30%.

NON contiene acido fosforico

Da usarsi così come venduto. **SENZA DILUIRE**

Saldor S. 53 è conforme alla Norma DIN EN 61190-1-1 Classe IEC INH1 e alla DIN EN 29454-1 tipo 3.1.1.A, perciò il flusso di saldatura è solubile in acqua.

Applicazioni

Il disossidante Saldor S. 53 è un prodotto particolarmente studiato per facilitare e perfezionare le operazioni di saldatura a stagno.

E' dotato di un notevole potere bagnante e disossidante delle superfici metalliche che conferisce alla lega saldante una elevatissima scorrevolezza ed abbassa il punto di fusione della lega metallica di apporto.

Proprietà e dati fisici

Proprietà generali	Saldor S. 53
Dati fisici	Liquido arancio scuro a pH 2,0 circa
Tipo di flusso	INH1 (DIN EN 61190-1-1) / 3.1.1.A (DIN EN 29454-1)
Contenuto di flusso	Standard > 2.0 in peso %
Effetto di corrosione	Condizionatamente, in accordo alla DIN EN 29454-1